



FRIVEN
REFRIGERAÇÃO

Imagem meramente ilustrativa.



TANQUE RECOLHEDOR 13,6Kg - 30 Libras MANUAL DE INSTRUÇÃO

Importado e Distribuído por:
CNPJ: 93.064.137/0002-71.

NOTA:

Ao manusear e encher cilindros de refrigerantes ou operar equipamentos de recuperação, utilize óculos de segurança, luvas de proteção e siga todas as precauções de segurança dos fabricantes de equipamentos. Ao pressurizar um sistema com nitrogênio, você sempre deve carregar através de um regulador de pressão e inserir uma válvula de alívio na linha de ajuste do regulador de pressão.



INTRODUÇÃO

O Tanque Recolhedor Friven é projetado para o armazenamento de gás refrigerante recuperado, oferecendo alta segurança e eficiência em ciclos repetidos de uso. Sua construção robusta conta com válvulas específicas para líquido e vapor, válvula de segurança e uma identificação por cores (topo amarelo e corpo cinza). Ideal para sistemas de climatização, ele assegura um processo seguro e eficaz no armazenamento de refrigerantes recuperados.

Contém: 1 Tanque Recolhedor FRIVEN e manual.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Descrição: Tanque recolhedor de 13,6 Kg

Conexões: 1/4";

Diâmetro: 23,17 cm;

Altura: 44,5 cm;

Pressão de serviço: 400 PSI;

Pressão de válvula de alívio: 600 PSI;

Pressão de teste de tanque: 800 PSI.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

1. Preparação do Equipamento:

Faça vácuo abaixo de 500 microns no sistema para garantir a remoção de umidade e impurezas.

Posicione o cilindro sobre uma balança de refrigeração, garantindo que a capacidade máxima do cilindro não seja excedida.

Conecte as mangueiras ao equipamento de recolhimento, certificando-se de que estão em bom estado e em conformidade com a pressão de trabalho exigida para o tipo de refrigerante utilizado.

2. Segurança no Manuseio:

Utilize equipamentos de proteção adequados, como óculos de segurança e luvas de proteção, ao manusear e encher cilindros de refrigerantes ou operar equipamentos de recuperação.

Pressurização com Nitrogênio: Ao utilizar nitrogênio para pressurizar um sistema, sempre faça isso através de um regulador de pressão e instale uma válvula de alívio na linha de ajuste do regulador.

CUIDADOS COM O CILINDRO

Não sobrecarregue ou aqueça o cilindro, para evitar risco de explosão.

Para enchimento seguro, recomenda-se preencher o cilindro até 80% da sua capacidade, deixando espaço para absorver variações de pressão provocadas por mudanças de temperatura.

Utilize recolhedoras com dispositivos eletrônicos de desligamento, como solenoides de pressão e balanças de controle de peso, para garantir um enchimento seguro.

Armazenamento:

Sempre armazene os cilindros de refrigerante em local ventilado, fresco e seco, longe de fontes de calor ou chamas.

Limpeza e Manutenção:

Realize a limpeza periódica do cilindro e das mangueiras, garantindo que não haja resíduo de outros refrigerantes que possam comprometer a eficiência ou segurança do sistema.

Capacidade Máxima:

Não ultrapasse 80% da capacidade do cilindro para permitir a expansão do refrigerante e compensar as variações de temperatura.

CONSIDERAÇÕES IMPORTANTES

Os cilindros recolhedores são diferentes dos cilindros descartáveis e devem ser usados apenas com gás refrigerante novo. Eles não devem ser utilizados para recuperação de gases inflamáveis, como Isobutano (R-600a) e Propano (R-290).

Identifique sempre o cilindro adequadamente, informando o tipo e a quantidade de gás refrigerante.

Os cilindros devem ser transportados na posição vertical.

Nunca exceda a pressão de trabalho do cilindro.

Evite utilizar um cilindro para diferentes tipos de refrigerantes. Caso um cilindro tenha sido utilizado anteriormente para outro gás refrigerante, esvazie completamente, faça vácuo e limpe o tanque utilizando nitrogênio seco.

Nunca instale válvulas de alívio em série. Se houver acúmulo de corrosão em uma válvula de alívio, substitua-a imediatamente.

Nunca utilize oxigênio ou ar comprimido para pressurizar sistemas em busca de vazamentos. A mistura de oxigênio ou ar comprimido com refrigerantes pode causar explosões.

Em caso de vazamento de refrigerante em área fechada, evacue imediatamente e ventile o local. Refrigerantes podem causar asfixia devido à sua densidade, substituindo o oxigênio no ambiente. A inalação de vapores ou névoa de refrigerantes pode causar irregularidades cardíacas, inconsciência e até morte por asfixia.

GARANTIA: 90 dias de garantia legal

TANQUE RECOLHEDOR
13,6 Kg - 30 Libras
MANUAL DE INSTRUÇÃO



www.friven.com.br

  [frivenrefrigeracao](#)

Importado e Distribuído por:
CNPJ: 93.064.137/0002-71.