



FRIVEN
REFRIGERAÇÃO



TANQUE RECOLHEDOR
13,6Kg - 30 Libras
MANUAL DE INSTRUÇÃO

Importado e Distribuído por:
CNPJ: 93.064.137/0002-71.

INTRODUÇÃO

Os tanques recolhedores são projetados especificamente para recolhimento e recarga de gás refrigerante em repetidos ciclos de uso. Possuem parâmetros construtivos tais como espessuras de chapa, solda, válvula de segurança, válvulas de acesso; uma para líquido e outra para vapor e cores padrão para uma segura utilização do refrigerista. São identificados por um padrão de cores: No topo amarelo e corpos cinzas.

DADOS TÉCNICOS

Tanque recolhedor de 13,6Kg;
Conexões: 1/4";
Diâmetro: 23,17 cm;
Altura: 44,5 cm;
Pressão de serviço: 400PSI;
Pressão da válvula de alívio: 600PSI;
Pressão de teste do tanque: 800PSI;

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Faça vácuo abaixo de 500 Mícrons.

Posicione o cilindro sobre uma balança de refrigeração.

Conecte as mangueiras certificando-se do estado das mesmas e da pressão de trabalho conforme segundo o tipo de refrigerante.

Conecte as mangueiras ao equipamento de recolhimento.

SEGURANÇA

Ao manusear e encher cilindros de refrigerantes ou operar equipamentos de recuperação, utilize óculos de segurança, luvas de proteção e siga todas as precauções de segurança dos fabricantes de equipamentos. Ao pressurizar um sistema com nitrogênio, você sempre deve carregar através de um regulador de pressão e inserir uma válvula de alívio na linha de ajuste do regulador de pressão.

As válvulas de alívio não devem ser instaladas em série. Se houver acúmulo de corrosão no corpo de uma válvula de alívio, a válvula deve ser substituída. Ao verificar vazamentos em um sistema, nunca pressurize o sistema com oxigênio ou ar comprimido. Quando misturado com gases refrigerantes, o oxigênio ou ar comprimido pode causar uma explosão. Se ocorrer um vazamento de refrigerante em uma área fechada, evacue e ventile imediatamente a área. Em grandes quantidades, os refrigerantes podem causar asfixia porque são mais pesados que o ar e substituem o oxigênio. A inalação de vapores de gases refrigerantes ou névoa pode causar irregularidades no cardíaca, inconsciência e falta de oxigênio, levando a morte por asfixia. Nunca exponha o R12 ou o R22 a chamas abertas ou superfícies brilhantes de metal quente, em altas temperaturas. Estes gases se decompõem para formar ácido clorídrico, ácido fluorídrico e gás fosgênio. Cilindros que mostrarem sinais de ferrugem ou parecerem não estar seguros, devem ser reduzidos a 0 PSI e descartados.

Deve-se tomar cuidado para não sobrecarregar ou aquecer o cilindro para evitar risco de explosão. Recomenda-se encher com até 80% da sua capacidade para que o espaço vazio possa absorver variações de pressão provocadas pela oscilação de temperatura. Recomenda-se para um enchimento seguro a utilização de recolhedoras com dispositivos eletrônicos de desligamento como solenoides de pressão e balanças para o controle de peso.

Nota. Os cilindros recolhedores se diferem em muitos aspectos dos cilindros descartáveis. São usados apenas com gás refrigerante novo e nunca podem ser utilizados em processos de recuperação. Além disso, não devem ser utilizados para o recolhimento de gases inflamáveis, como por exemplo o Isobutano (R-600a) e o Propano (R-290).

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

- Lembre-se sempre de identificar adequadamente o cilindro com o tipo e a quantidade de gás refrigerante.
- Os cilindros devem ser transportados na posição vertical.
- Não exceda a pressão de trabalho de cada cilindro.
- Cilindro e filtros devem ser utilizados apenas para um gás refrigerante. Antes de utilizar um cilindro que foi usado anteriormente para outro gás refrigerante, esvazie completamente o tanque, faça vácuo e limpe utilizando nitrogênio seco.
- Armazene sempre os recipientes de refrigerante em local ventilado, fresco e seco.
- Não exceda os 80% da capacidade do cilindro.



TANQUE RECOLHEDOR
13,6Kg – 30 Libras
MANUAL DE INSTRUÇÃO



www.friven.com.br

  [frivenrefrigeracao](#)

Importado e Distribuído por:
CNPJ: 93.064.137/0002-71.